ESPECIFICACIONES GENERALES DE MOBILIARIO PARA OFICINAS AE SAS REGIONAL NORTE

GENERALIDADES

Los productos requeridos deberán ser modulares, funcionales, prácticos y apropiados para el ambiente de oficina a que estarán destinados.

En el caso del sistema de oficina deberán ser de fácil manejo, configuración, mantenimiento y reutilización, requiriendo un mínimo de herramientas para el montaje y desmonte.

Se deberá garantizar la disponibilidad y el suministro futuro de elementos iguales, complementarios o de partes y componentes del sistema contratado para permitir el mantenimiento y expansión del sistema de oficina adoptado.

El sistema y el amoblamiento requerido deberán corresponder a líneas de productos estándar, desarrollados industrialmente y probados en proyectos similares para lo cual el oferente deberá anexar las correspondientes certificaciones. No se aceptaran ofertas de productos que a la fecha no hayan sido probados e instalados con anterioridad.

SISTEMA AUTO SOPORTADO

Todos los elementos estructurales del sistema deberán ser metálicos fabricados en perfiles de lámina Cold Rolled, y se pintarán con **pintura epoxy poliéster de aplicación electrostática en polvo con acabado texturizado.** La pintura debe cumplir con las normas de adherencia, rayado, impacto y cámara salina.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

1. SUPERFICIE DE TRABAJO

Se trata de todas las superficies para puestos de trabajo o puestos accesorio para fotocopiadoras, impresoras, etc. Las superficies deben cumplir con las siguientes características:

- Ser en aglomerado de 25 a 30 mm, según especificacion de anexo 1.
- El canto será plano en PVC adherido a la superficie con pegante termoplástico hotmelt.
  Cara superior en formica de alta calidad F8 o superior.
- Superficie inferior en balance Backer para evitar pandeos y proteger de la
- humedad.
- Para facilidad del direccionamiento del cableado tanto del sistema de voz y datos, como eléctrico, debe poseer una perforación rematada por un pasa cables de material plástico o similar que atraviese la superficie.
- Las superficies se solicitan orgánicas para dar mayor movilidad al proyecto y espacio útil a la superficie.

2. SOPORTERIA

- Conformada por bases, tubos esquineros y vigas extensibles que se adaptan a diferentes medidas en los puestos de trabajo

- **BASES.** Elementos de soporte para la sustentación del sistema, permite la organización e inspección del cableado de forma vertical. Conformado por: **Columnas**. Fabricadas en lámina de acero CR cal 16, estructuran y soporte vertical, permite la conducción del cableado hacia las vigas.
  Recubiertas con pintura en polvo de aplicación electrostática de tipo epóxico. **Soporte superior columna .**Sirve de apoyo a la superficie, fabricadas en lámina de acero CR cal 12.
  Recubiertas con Pintura en polvo de aplicación electrostática de tipo epóxico.

- **Tubo esquinero**. Utilizado como soporte en las esquinas de las superficies computador sirve para generar configuraciones en T o L.
  Fabricado en tubo redondo CR cal 14
  Recubierto en pintura en polvo de aplicación electroestática tipo epoxi poliéster.

3. ORGANIZADOR DE CABLES

Accesorio que actúa como bandeja para almacenar organizadamente los cables. Se instala en la parte posterior de la viga, dispuesto horizontalmente, quedando ubicado bajo la superficie de trabajo.
Fabricado en lámina de acero CR cal 20
Recubrimiento de pintura de aplicación electroestática epoxi poliéster.

4. FALDERO

Accesorio que cumple la función cubrir la parte frontal de los escritorios bajo la superficie de trabajo. Las dimensiones corresponden a los diferentes anchos de superficie.
Fabricado en lámina de acero CR cal 20
Con recubrimiento de pintura de aplicación electroestática epoxi poliéster.

5. PANTALLAS O DIVISORES

Cumple la función de independizar el puesto de trabajo alturas de 30 a 45 cms (de acuerdo a uso) Son divisiones sobre la superficie de trabajo, dan la posibilidad de instalar accesorios del sistema como bandejas porta papel, bandeja porta objetos, portalápices
Conformado por
2 parales verticales de altura de 30 a 45 cm
1 Perfil tool bar fabricado en aluminio que cumple la función de ser el elemento estructural horizontal que permite fijar accesorios del sistema
1 lamina de vidrio 4 mm divisoria opalizado.

6. ALMACENAMIENTOS ARCHIVADOR

DE PEDESTAL 2x1

Se refiere a los archivadores de escritorio para colocar bajo las superficies de trabajo que deben cumplir las siguientes características:

- Conformadas por dos gavetas sencillas en la parte superior y en la parte inferior una gaveta con capacidad para colgar carpetas tamaño carta u oficio. Con cerradura única.
- Conformado por una unidad metálica cerrada inclusive en techo en acero pintado al horno
- con pintura electrostática, todas sus partes deberán quedar totalmente recubiertas por este acabado evitando la corrosión. Fabricadas en lamina CR cal. 18 y 20
- Correderas cajón mediano en acero recubierto con pintura de aplicación electrostática, rodamiento de nylon.
- Corredera cajón archivo: full extensión
- Niveladores.
- La capacidad de carga es de: Gaveta sencilla 15 Kg- Gaveta doble 30 Kg. Porta folder
- fabricado en lamina de acero CR permite ubicar carpetas tamaño oficio en el cajón archivo. Pintura electrostática Altura
- = mínimo 70 cm.
- Profundidad mínimo = 44cm. Ancho
- frontal = mínimo 37 cm.
-

7. SOPORTERIA

- Conformada por bases, tubos esquineros en los puestos de trabajo

  - **BASES EN C** Elemento estructural del sistema , soporta la superficie de trabajo y se asamblea al ducto de cableado eléctrico Conformado por:

Columnas. Vertical base escritorio fabricada en tubo estructural rectangular calibre 16 fabricadas en lámina de acero CR cal 16.
Recubiertas con pintura en polvo de aplicación electrostática de tipo epóxico. **Soporte superior e inferior.** Sirve de apoyo a la superficie, Fabricada en aluminio inyectado pulido y brillado.
Niveladores que permiten absorber irregularidades o desniveles del piso.

8. **DUCTO ELECTRICO HORIZONTAL** de 1.52 x 0.10 de profundidad x 0.07 de altura Elemento que permite la conducción y organización de cableado eléctrico como cableado estructurado. Posee una tapa abatible en la parte superior para ser inspeccionado en cualquier momento, Posibilidad de cableado tipo LAY – IN esta conformado por un cuerpo y unos remates laterales que permiten la unión a la bases. Incluyen el soporte para tomas.
Fabricadas en lamina de acero Cold rolled cal 20 . Soporte de tomas fabricado en lamina de acero cal 16.
Recubiertas en pintura en polvo de aplicación electroestática tipo epoxi poliéster.

DUCTO ELECTRICO VERTICAL permite alimentar y conducir el cableado desde el piso hasta el ducto eléctrico. Posee una barrera grafada para separar la conducción de voz / datos y eléctrica. Fabricado en lamina de acero CR . cal 20.

9. ORGANIZADOR DE CABLES

Accesorio que se ubica bajo la superficie de trabajo. Permite ordenar el exceso de cableado que se presenta por la conexión de equipos.
Fabricado en lámina de acero CR cal 20
Recubrimiento de pintura de aplicación electroestática epoxi poliéster.

10. **PANTALLAS EN VIDRIO**

Cumple la función de generar cerramientos e independencia en las estaciones de trabajo. Dimensiones 1.52 de ancho por 0.58 de altura por encima de la superficie Fabricado en vidrio laminado 4 + 4 (color a escoger)

11. **COLORES**

El color de todos los elementos de madera, metálicos, formica, etc., será elegido por la entidad una vez sea adjudicado el contrato, previamente a iniciar su abricación.